

新的突破



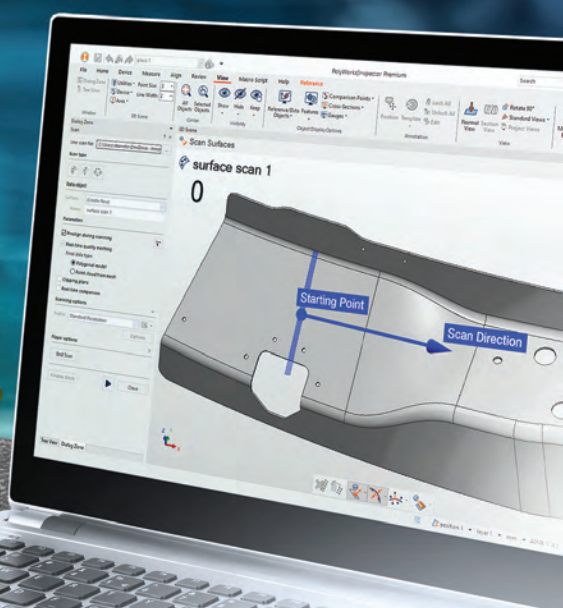
PolyWorks

Inspector™ 2025

尺寸分析和质量控制解决方案

在开始扫描时立享自动对齐

无需探测特征或匹配相应点，即可快速将激光扫描仪与CAD模型预先对齐。只需在3D场景窗口中指示扫描仪的初始位置和方向，然后按照指示开始扫描工件。几秒钟后，PolyWorks|Inspector™ 会自动将最开始扫描的点与CAD模型对齐，让您立享特征扫描向导，并提高多工件测量工作流程的可重复性。

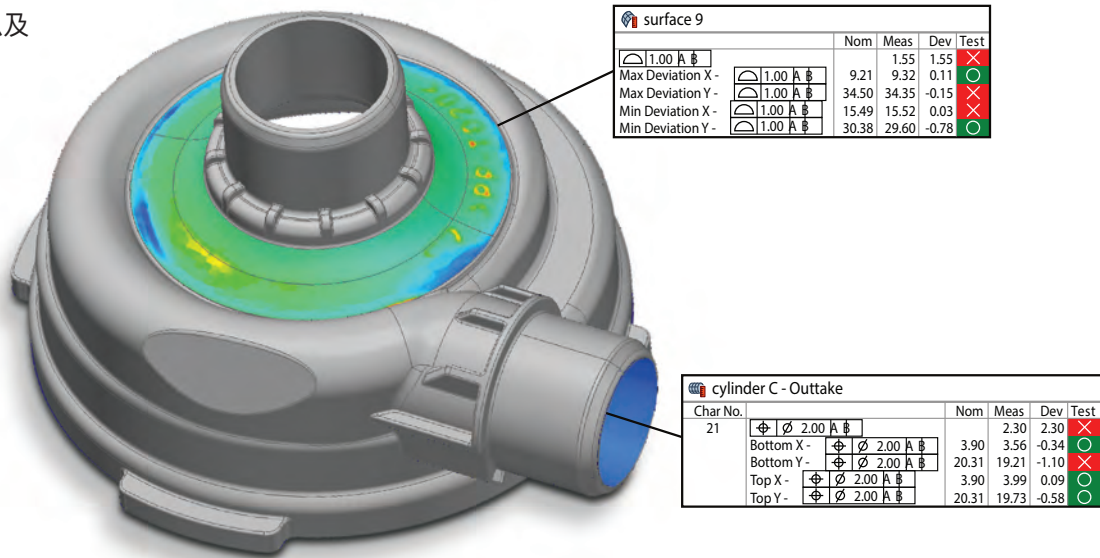


innovmetric

使用GD&T计算出的尺寸快速确定纠正方案

分析与GD&T相关的偏差值及其位置，以诊断和修复制造问题或监控统计趋势。GD&T位置和轮廓补充信息可即时报告描述实际测量偏差的数值，并以基准参考框对齐表示，而无需创建附加特征或对齐数据。其中包括：

- ▶ 测量孔的中心点坐标
- ▶ 轴向特征的顶部、底部和最大偏差坐标
- ▶ 最大材料内和材料外偏差以及曲面轮廓度坐标



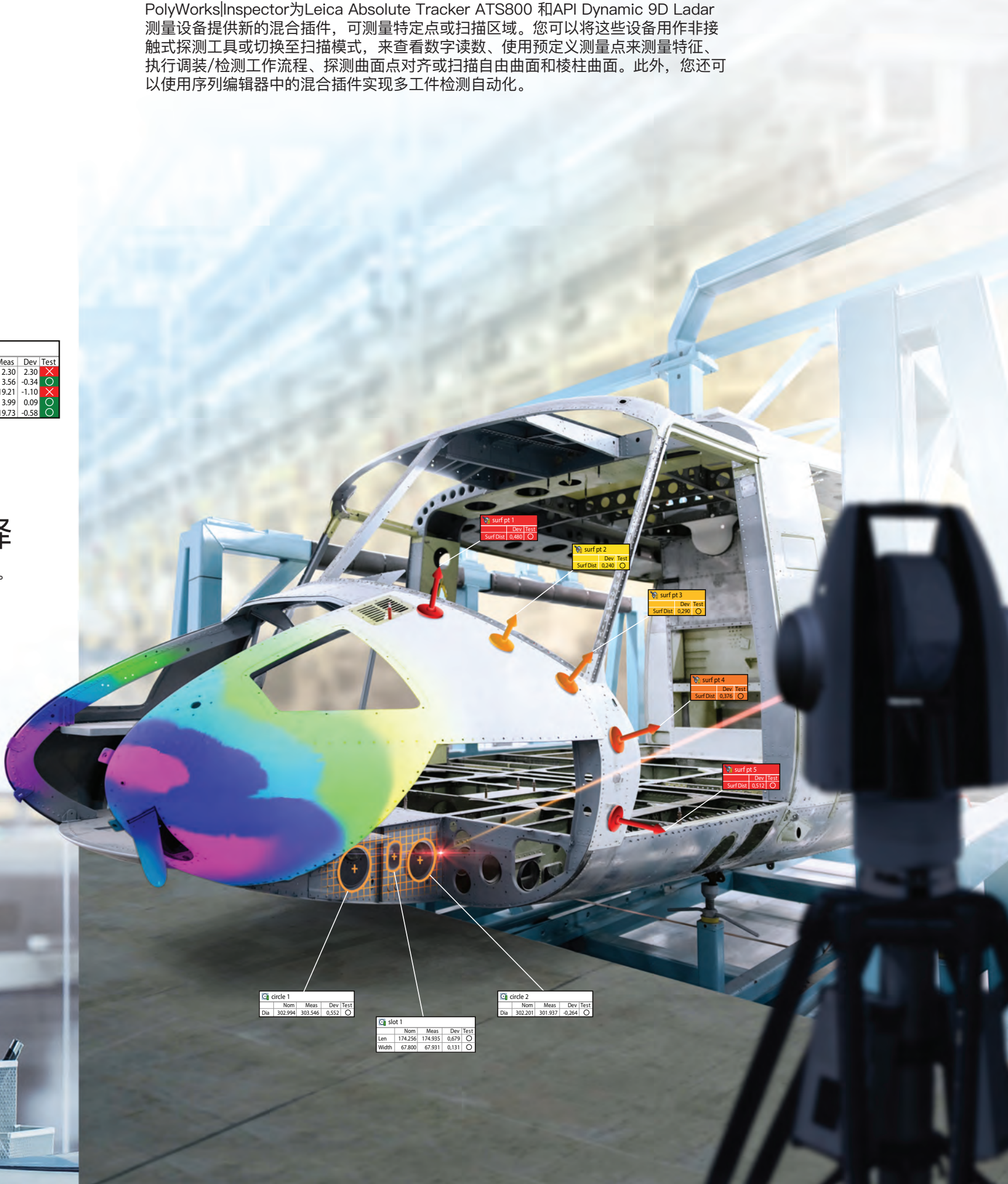
利用CAD装配树简化零件选择

更快地输入CAD装配，并显示其装配树，从而轻松选择子装配或同一零件的多个实例。



通过结合单点测量和曲面扫描工具, 自动检测大型零件

PolyWorksInspector为Leica Absolute Tracker ATS800 和API Dynamic 9D Ladar 测量设备提供新的混合插件，可测量特定点或扫描区域。您可以将这些设备用作非接触式探测工具或切换至扫描模式，来查看数字读数、使用预定义测量点来测量特征、执行调装/检测工作流程、探测曲面对齐或扫描自由曲面和棱柱曲面。此外，您还可以使用序列编辑器中的混合插件实现多工件检测自动化。



在ZEISS CMM上执行接触式扫描

将我们的接触式扫描测量方法与CMM-OS结合使用。

借助CMM辅助序列技术处理更复杂的CAD曲面

进一步优化了久负盛名的辅助序列技术，现可更加智能地简化CNC CMM测量序列的创建：

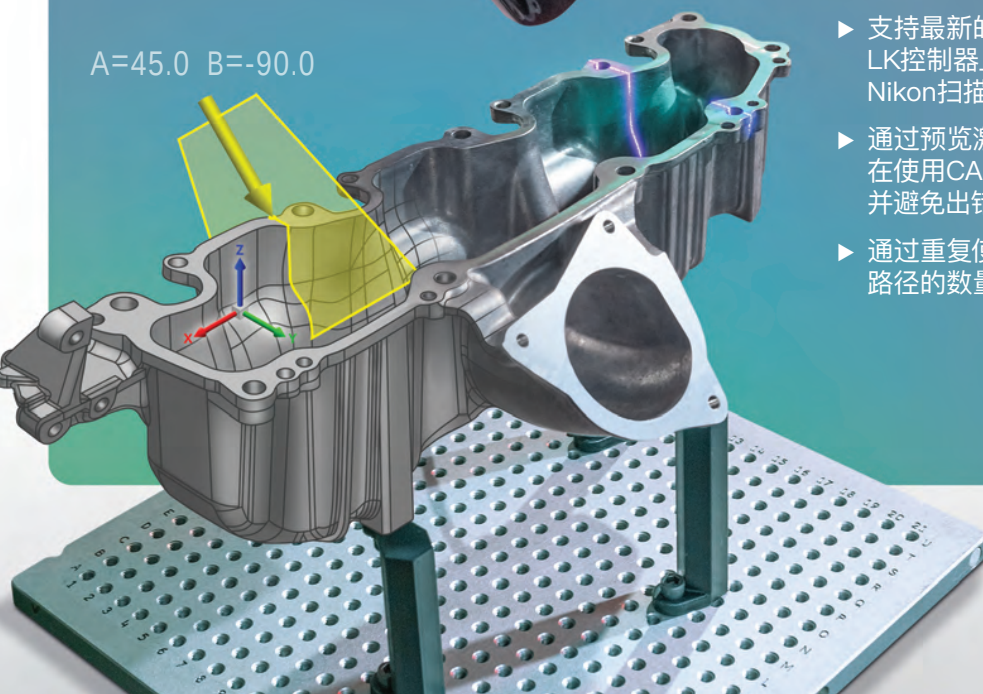
- ▶ 支持修整过的圆柱体、圆锥体和球体
- ▶ 自动减少过大的排除距离，确保特征可测量性
- ▶ 更好地处理窄圆锥体



丰富了基于CMM的激光扫描工具箱

通过加装激光扫描仪，延长CNC CMM的使用寿命。使用PolyWorks|Inspector 2025，可以：

- ▶ 支持最新的Kreon和LK扫描仪型号、Renishaw和LK控制器上的Kreon扫描仪、Renishaw控制器上的Nikon扫描仪以及ZEISS LineScan扫描仪（通过I++）
- ▶ 通过预览激光平面并调整其方向（在可能的情况下），在使用CAD模型定义或选择扫描仪方向时，节省时间并避免出错
- ▶ 通过重复使用具有不同起始点的扫描路径，减少扫描路径的数量并加快序列创建速度



公司总部：

innovmetric

InnovMetric Software Inc.

1-418-688-2061

info@innovmetric.com

© 2025 InnovMetric Software Inc.保留所有权利。PolyWorks®是InnovMetric Software Inc.的注册商标。InnovMetric 和 PolyWorks|Inspector均为InnovMetric Software Inc.的商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。



中国子公司

polyworks
shanghai

博力加软件(上海)有限公司

上海市长宁区延安西路726号华敏翰尊国际大厦18楼A座 邮编:200050

联系我们:86-21-6226-1617

info@polyworks.com.cn | polyworks.com.cn

